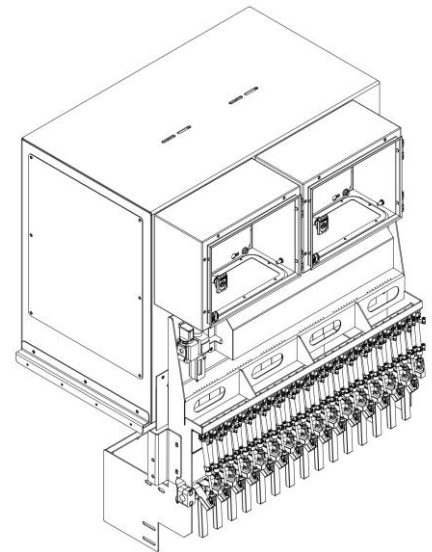


Die KI-Kartoffelsortierung von Karevo

Karevo bringt mit seiner Sortieranlage modernste Technik auf den Hof: Ein KI-gestütztes System - speziell für Familienbetriebe und Direktvermarkter entwickelt. Die Anlage erkennt zuverlässig äußere Qualitätsmerkmale an ungewaschenen Speisekartoffeln - von grünen Stellen bis zu Drahtwurmfraß und sortiert schonend und präzise. Dank bewährter Bildverarbeitung und künstlicher Intelligenz erreicht das kompakte System höchste Sortiergenauigkeit mit bis zu 5 Tonnen pro Stunde.



Highlights

- **Speziell für Familienbetriebe und Direktvermarkter entwickelt**
- **Höhere Erkennungsgenauigkeit als manuelle Sortierung**
- **Funktioniert mit ungewaschenen Kartoffeln**
- **Kompakte Bauweise und einfache Integration**
- **Schonende Produkthandhabung**
- **Anpassbar an verschiedene Kartoffelsorten**
- **Geringer Wartungsaufwand durch maximale Standardisierung**

Technische Leistung

- Vollständige Qualitätsanalyse in Echtzeit
- Anpassbar an unterschiedliche Kartoffelsorten und Betriebsbedingungen
- Zuverlässige Fremdkörpererkennung
- Einfache Bedienung
- Statistische Auswertung der Defekterkennung

Wirtschaftlicher Nutzen

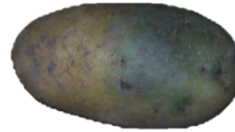
- Einsparung von Arbeitszeit und Lohnkosten
- Erhöhte Flexibilität in arbeitsintensiven Phasen
- Vereinfachte Personalplanung
- Gleichbleibend hohe Sortierqualität über lange Arbeitszeiträume



Nassfäule



Mechanische
Beschädigung



Grünfärbung



Steine



Drahtwurm



Wachstumsriss

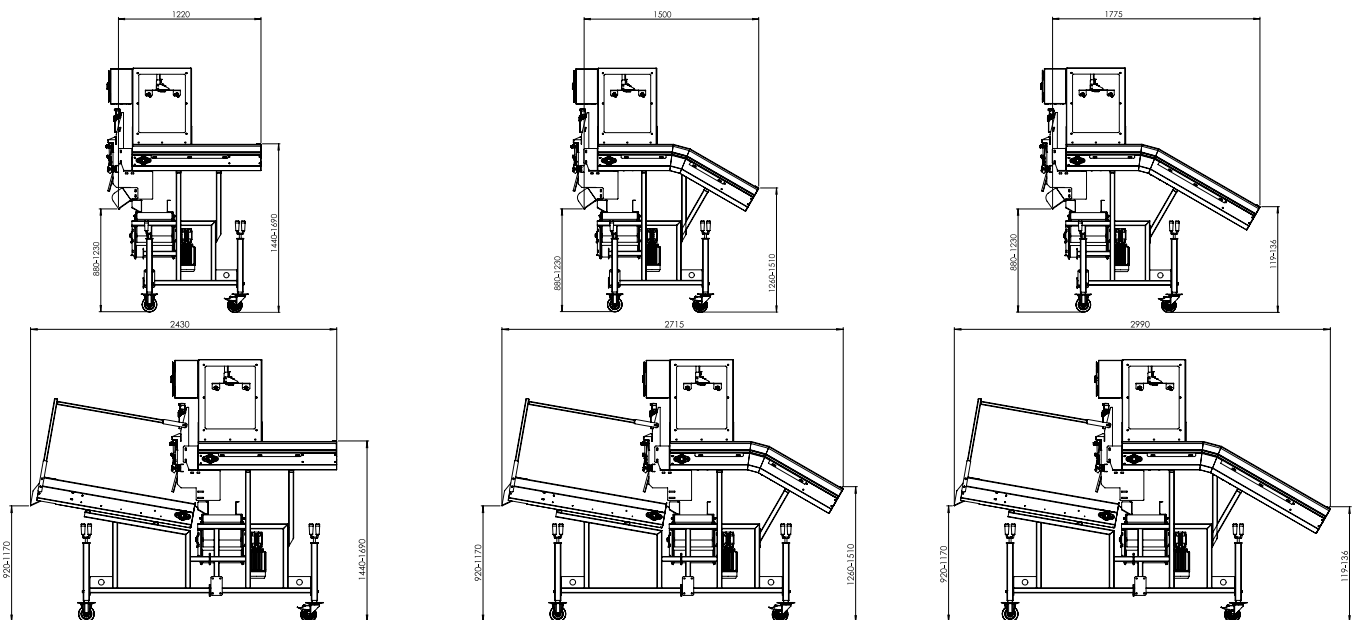


Trockenfäule



Kluten

Ein passendes System für jeden Betrieb



DATENBLATT

Sortierleistung

Bis zu 5 Tonnen pro Stunde

Erkennungsgenauigkeit

≈ 95%

Zusätzliche Erkennungsfunktion

Defektgröße
Fremdkörpererkennung (Steine, Kluten)

Anwendungsbereich

Ungewaschene Speisekartoffeln

Aussortiermechanismus

Pneumatische Finger

Arbeitsbreite: 850 mm

Technische Spezifikationen

Stromversorgung: 400 V, 50 Hz, mit einem
Gesamtleistungsbedarf von ca. 1,5 kW
Ungeölte Druckluft, 6 bar

Stand 11/25