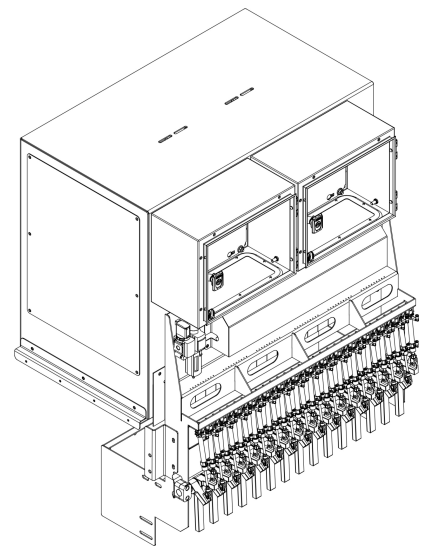




DIE KI-KARTOFFELSORTIERUNG VON KAREVO

Karevo bringt mit seiner Sortieranlage modernste Technik auf den Hof: Ein KI-gestütztes System, speziell für Familienbetriebe und Direktvermarkter entwickelt. Die Anlage erkennt zuverlässig äußere Qualitätsmerkmale an ungewaschenen Speisekartoffeln – von grünen Stellen bis zu Drahtwurmfraß – und sortiert schonend und präzise. Dank bewährter Bildverarbeitung und künstlicher Intelligenz erreicht das kompakte System höchste Sortiergenauigkeit mit bis zu 5 Tonnen pro Stunde.



HIGHLIGHTS

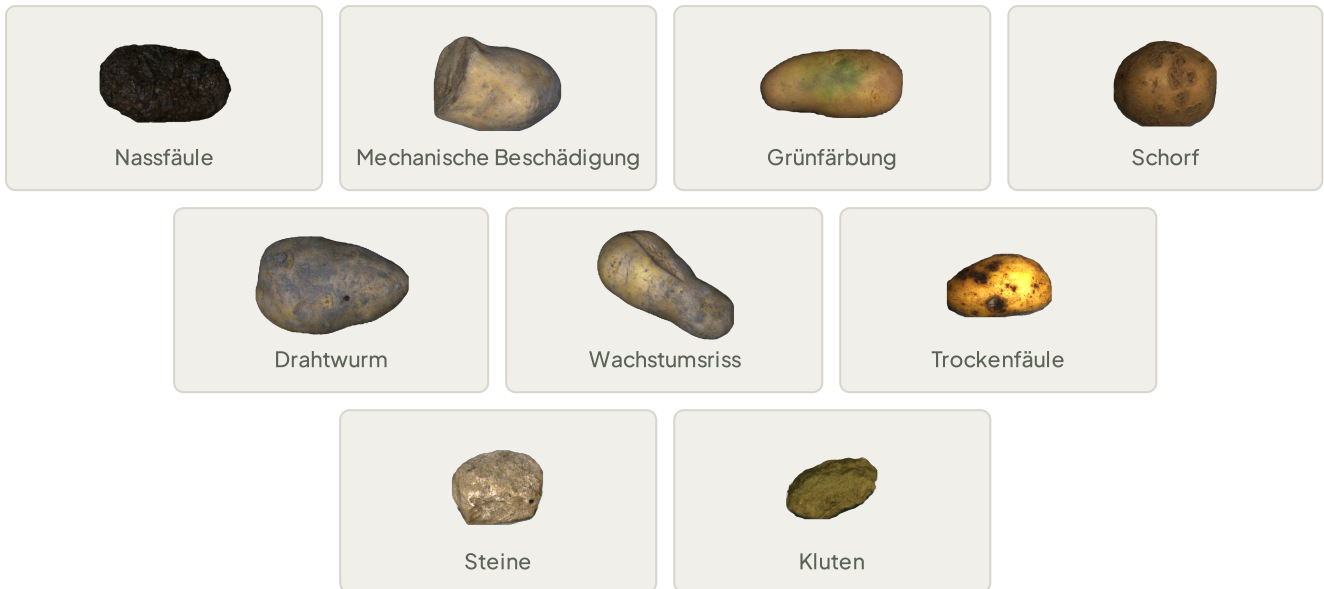
- ✓ Speziell für Familienbetriebe und Direktvermarkter entwickelt
- ✓ Höhere Erkennungsgenauigkeit als manuelle Sortierung
- ✓ Funktioniert mit ungewaschenen Kartoffeln
- ✓ Kompakte Bauweise und einfache Integration
- ✓ Schonende Produkthandhabung
- ✓ Anpassbar an verschiedene Kartoffelsorten
- ✓ Geringer Wartungsaufwand durch maximale Standardisierung

Technische Leistung

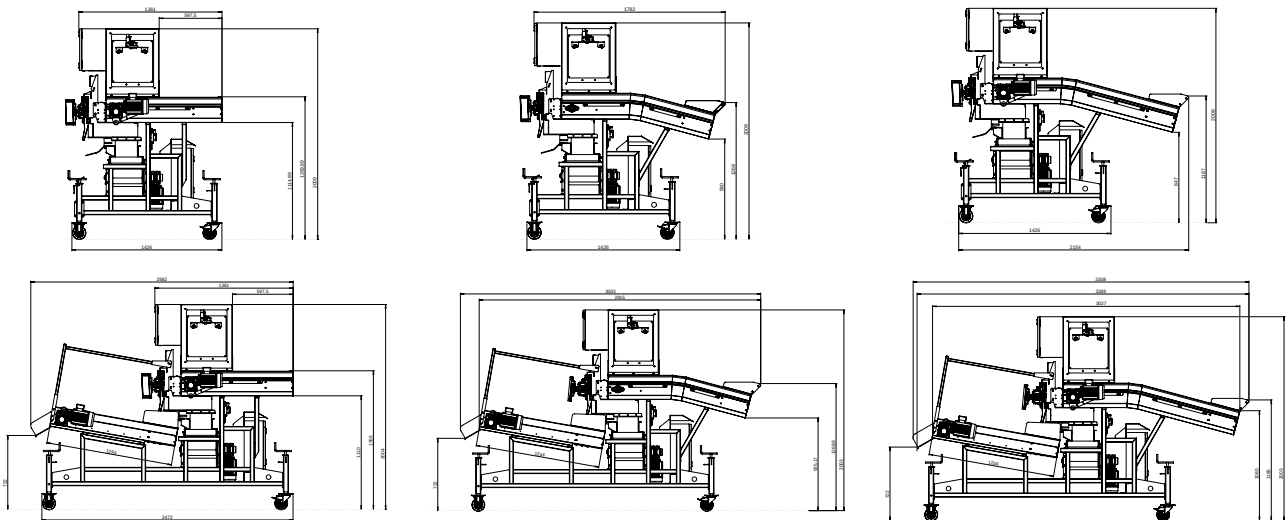
- Vollständige Qualitätsanalyse in Echtzeit
- Anpassbar an unterschiedliche Kartoffelsorten und Betriebsbedingungen
- Zuverlässige Fremdkörpererkennung
- Einfache Bedienung
- Statistische Auswertung der Defekterkennung

Wirtschaftlicher Nutzen

- Einsparung von Arbeitszeit und Lohnkosten
- Erhöhte Flexibilität in arbeitsintensiven Phasen
- Vereinfachte Personalplanung
- Gleichbleibend hohe Sortierqualität über lange Arbeitszeiträume



EIN PASSENDES SYSTEM FÜR JEDEN HOF



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Eigenschaft	Wert
Sortierleistung	Bis zu 5 Tonnen pro Stunde
Erkennungsgenauigkeit	≈ 95%
Zusätzliche Erkennungsfunktion	Defektgröße, Fremdkörpererkennung (Steine, Kluten)
Anwendungsbereich	Ungewaschene Speisekartoffeln
Aussortiermechanismus	Pneumatische Finger
Arbeitsbreite	850 mm
Stromversorgung	400 V, 50 Hz, Gesamtleistungsbedarf ca. 1,5 kW
Druckluft	Ungeölte Druckluft, 6 bar